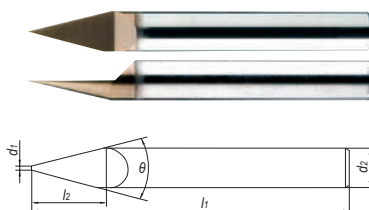




- Универсальный инструмент для гравировальных работ



Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
TiSiN	●	●	●	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	○	○

Угол	d1	l2	l1	d2 h5	Артикул
20°	0	5	40	4	166826 0204
20°	0	5	50	6	166826 0208
20°	0,05	5	40	4	166826 0212
20°	0,05	5	50	6	166826 0216
20°	0,1	5	40	4	166826 0220
20°	0,1	5	50	6	166826 0224
20°	0,15	5	40	4	166826 0228
20°	0,15	5	50	6	166826 0232
20°	0,2	5	40	4	166826 0236
20°	0,2	5	50	6	166826 0240
20°	0,3	5	40	4	166826 0244

Угол	d1	l2	l1	d2 h5	Артикул
30°	0	5	40	4	166826 0304
30°	0	5	50	6	166826 0308
30°	0,05	5	40	4	166826 0312
30°	0,05	5	50	6	166826 0316
30°	0,1	5	40	4	166826 0320
30°	0,1	5	50	6	166826 0324
30°	0,15	5	40	4	166826 0328
30°	0,15	5	50	6	166826 0332
30°	0,2	5	40	4	166826 0336
30°	0,2	5	50	6	166826 0340
30°	0,3	5	40	4	166826 0344

Угол	d1	l2	l1	d2 h5	Артикул
60°	0,1	3	40	4	166826 0604
60°	0,15	3	40	4	166826 0608
60°	0,2	3	40	4	166826 0612
60°	0,3	3	40	4	166826 0616

Угол	d1	l2	l1	d2 h5	Артикул
90°	0	2	40	4	166826 0904
90°	0	3	50	6	166826 0908
90°	0,05	2	40	4	166826 0912
90°	0,05	3	50	6	166826 0916
90°	0,1	2	40	4	166826 0920
90°	0,1	3	50	6	166826 0924
90°	0,15	2	40	4	166826 0928
90°	0,15	3	50	6	166826 0932
90°	0,2	2	40	4	166826 0936
90°	0,2	3	50	6	166826 0940
90°	0,3	2	40	4	166826 0944

Угол	d1	l2	l1	d2 h5	Артикул
120°	0	2	50	6	166826 1204
120°	0,05	2	50	6	166826 1208
120°	0,1	2	50	6	166826 1212
120°	0,15	2	50	6	166826 1216
120°	0,2	2	50	6	166826 1220

Рекомендуемые режимы резания



► Смотрите страницу фрез концевых многофункциональных серии 166 822