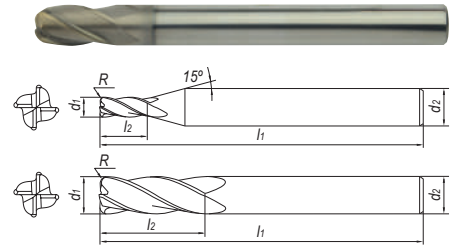




- Фрезы общего применения
- Подходят для работы на универсальном оборудовании
- Первый выбор для обработки сталей твердостью до 55HRC и чугунов
- Допускается обработка нержавеющей сталей
- С радиусом при вершине



Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
ALCrN	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○

d1 x R	l2	l1	d2 h5	Артикул ALCrN	d1 x R	l2	l1	d2 h5	Артикул ALCrN	d1 x R	l2	l1	d2 h5	Артикул ALCrN
1 x R0,05	2,5	45	4	166048 2002	5 x R1	13	75	6	166048 2842	10 x R0,5	22	120	10	166048 3682
1 x R0,1	2,5	45	4	166048 2022	6 x R0,1	11	60	6	166048 2862	10 x R1	19	75	10	166048 3702
1 x R0,2	2,5	45	4	166048 2042	6 x R0,1	13	80	6	166048 2882	10 x R1	22	100	10	166048 3722
1 x R0,3	2,5	45	4	166048 2062	6 x R0,2	11	60	6	166048 2902	10 x R1,5	19	75	10	166048 3742
1,5 x R0,05	4	45	4	166048 2082	6 x R0,2	13	80	6	166048 2922	10 x R1,5	22	100	10	166048 3762
1,5 x R0,1	4	45	4	166048 2102	6 x R0,3	11	60	6	166048 2942	10 x R1,5	22	100	10	166048 3782
1,5 x R0,2	4	45	4	166048 2122	6 x R0,3	13	80	6	166048 2962	10 x R2	19	75	10	166048 3802
1,5 x R0,3	4	45	4	166048 2142	6 x R0,5	11	60	6	166048 2982	10 x R2	22	100	10	166048 3822
1,5 x R0,5	4	45	4	166048 2162	6 x R0,5	13	80	6	166048 3002	10 x R2	22	100	10	166048 3842
2 x R0,05	6	45	4	166048 2182	6 x R1	11	60	6	166048 3022	10 x R2,5	19	75	10	166048 3862
2 x R0,1	6	45	4	166048 2202	6 x R1	13	80	6	166048 3042	10 x R2,5	22	100	10	166048 3882
2 x R0,2	6	45	4	166048 2222	6 x R1,5	11	60	6	166048 3062	10 x R2,5	22	100	10	166048 3902
2 x R0,3	6	45	4	166048 2242	6 x R1,5	13	80	6	166048 3082	10 x R2,5	22	100	10	166048 3922
2 x R0,5	6	45	4	166048 2262	6 x R2	11	60	6	166048 3102	10 x R3	22	100	10	166048 3942
2,5 x R0,1	6	50	4	166048 2282	6 x R2	13	80	6	166048 3122	12 x R0,2	22	80	12	166048 3962
2,5 x R0,2	6	50	4	166048 2302	8 x R0,1	16	70	8	166048 3142	12 x R0,2	26	110	12	166048 3982
2,5 x R0,3	6	50	4	166048 2322	8 x R0,1	19	90	8	166048 3162	12 x R0,3	22	80	12	166048 4002
2,5 x R0,5	6	50	4	166048 2342	8 x R0,2	16	70	8	166048 3182	12 x R0,3	26	110	12	166048 4022
3 x R0,1	8	60	6	166048 2362	8 x R0,2	19	90	8	166048 3202	12 x R0,5	22	80	12	166048 4042
3 x R0,2	8	60	6	166048 2382	8 x R0,3	16	70	8	166048 3222	12 x R0,5	26	110	12	166048 4062
3 x R0,3	8	60	6	166048 2402	8 x R0,3	19	90	8	166048 3242	12 x R0,5	26	130	12	166048 4082
3 x R0,5	8	60	6	166048 2422	8 x R0,5	16	70	8	166048 3262	12 x R1	22	80	12	166048 4102
3 x R1	8	60	6	166048 2442	8 x R0,5	19	90	8	166048 3282	12 x R1	26	110	12	166048 4122
4 x R0,1	9	60	4	166048 2462	8 x R0,5	19	110	8	166048 3302	12 x R1	26	130	12	166048 4142
4 x R0,1	9	80	4	166048 2482	8 x R1	16	70	8	166048 3322	12 x R1,5	22	80	12	166048 4162
4 x R0,1	10	70	6	166048 2502	8 x R1	19	90	8	166048 3342	12 x R1,5	26	110	12	166048 4182
4 x R0,2	9	60	4	166048 2522	8 x R1	19	110	8	166048 3362	12 x R1,5	26	130	12	166048 4202
4 x R0,2	9	80	4	166048 2542	8 x R1,5	16	70	8	166048 3382	12 x R2	22	80	12	166048 4222
4 x R0,2	10	70	6	166048 2562	8 x R1,5	19	90	8	166048 3402	12 x R2	26	110	12	166048 4242
4 x R0,3	9	60	4	166048 2582	8 x R1,5	19	110	8	166048 3422	12 x R2	26	130	12	166048 4262
4 x R0,3	9	80	4	166048 2602	8 x R2	16	70	8	166048 3442	12 x R2,5	22	80	12	166048 4282
4 x R0,3	10	70	6	166048 2622	8 x R2	19	90	8	166048 3462	12 x R2,5	26	110	12	166048 4302
4 x R0,5	9	60	4	166048 2642	8 x R2	19	110	8	166048 3482	12 x R2,5	26	130	12	166048 4322
4 x R0,5	9	80	4	166048 2662	8 x R2,5	19	90	8	166048 3502	12 x R3	22	80	12	166048 4342
4 x R0,5	10	70	6	166048 2682	10 x R0,1	19	75	10	166048 3522	12 x R3	26	110	12	166048 4362
4 x R1	9	60	4	166048 2702	10 x R0,1	22	100	10	166048 3542	12 x R3	26	130	12	166048 4382
4 x R1	9	80	4	166048 2722	10 x R0,2	19	75	10	166048 3562	12 x R3,5	26	110	12	166048 4402
4 x R1	10	70	6	166048 2742	10 x R0,2	22	100	10	166048 3582	12 x R4	26	110	12	166048 4422
5 x R0,1	13	75	6	166048 2762	10 x R0,3	19	75	10	166048 3602	16 x R0,5	35	110	16	166048 4442
5 x R0,2	13	75	6	166048 2782	10 x R0,3	22	100	10	166048 3622	16 x R0,5	35	160	16	166048 4462
5 x R0,3	13	75	6	166048 2802	10 x R0,5	19	75	10	166048 3642	16 x R1	35	110	16	166048 4482
5 x R0,5	13	75	6	166048 2822	10 x R0,5	22	100	10	166048 3662	16 x R1	35	160	16	166048 4502

Рекомендуемые режимы резания

Группа материалов	Предел прочности Н/мм	Vc м/мин	Подача мм/зуб					
			1	3	5	8	10	12
P	<700	120-250	0,015	0,06	0,09	0,13	0,16	0,18
	<800	100-230	0,015	0,06	0,09	0,13	0,16	0,18
	<1000	100-230	0,01	0,04	0,06	0,08	0,095	0,11
	<1400	80-130	0,01	0,04	0,06	0,08	0,095	0,11
K	<240	120-250	0,015	0,06	0,09	0,13	0,16	0,18
	<300	100-230	0,01	0,04	0,06	0,08	0,095	0,11
N	Медные сплавы	150-300	0,02	0,06	0,1	0,14	0,16	0,18
H	<55	80-130	0,006	0,02	0,035	0,05	0,65	0,075



- ▶ Рекомендованные режимы резания являются справочной информацией. Назначенные режимы необходимо скорректировать согласно реальным условиям обработки.
- ▶ Рекомендуется использовать оснастку с хорошей жёсткостью.