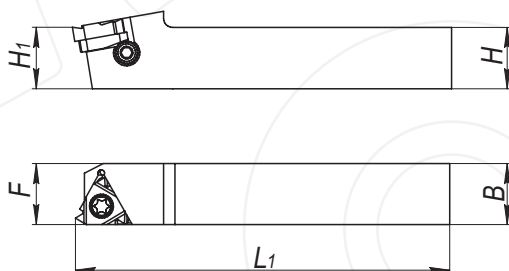


## ДЕРЖАВКИ для ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

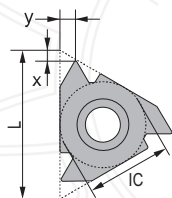


- Для обработки наружной резьбы
- Для пластин ER...
- Может применяться на автоматах продольного точения

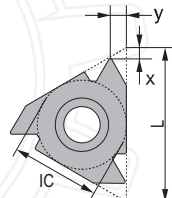


Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	Сечение державки НхВ	Н1	F	L1	Размер пластины	Винт	Ключ
SER/L1010H11-A	205336 1011	205336 1012	10x10	10	10	100	11ER/L...	M2,5x8	T8
SER/L1212K11-A	205336 1211	205336 1212	12x12	12	12	125	11ER/L...	M2,5x8	T8
SER/L1616H11-A	205336 1611	205336 1612	16x16	16	16	100	11ER/L...	M2,5x8	T8
SER/L1616H16-A	205336 1616	205336 1617	16x16	16	16	100	16ER/L...	M3,5x12	T15
SER/L2020K16-A	205336 2016	205336 2017	20x20	20	20	125	16ER/L...	M3,5x12	T15

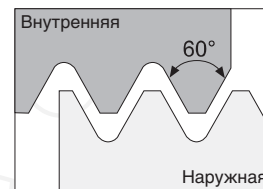
## ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ НЕПОЛНОГО ПРОФИЛЯ



Наружная резьба - правая пластина  
Внутренняя резьба - левая пластина



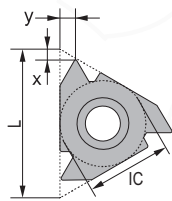
Наружная резьба - левая пластина  
Внутренняя резьба - правая пластина



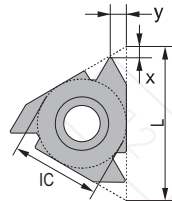
	Наружная резьба обозначение		Внутренняя резьба обозначение		Шаг резьбы		IC	L	T	X	Y	UM25U
	Правая	Левая	Правая	Левая	мм	ниток/дюйм						
	-	-	11NRA60-M	-	0,5-1,5	48-16	1/4"	11	3,2	0,8	0,9	•
	16ERAG60-M	-	16NRAG60-M	-	0,5-3,0	48-8	3/8"	16	3,65	1,2	1,7	•
	22ERN60-M	-	22NRN60-M	-	3,5-5,0	7-5	1/2"	22	4,76	1,7	2,5	•



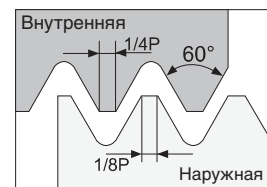
# ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ СО СТРУЖКОЛОМ ПОЛНОГО ПРОФИЛЯ




Наружная резьба - правая пластина  
Внутренняя резьба - левая пластина



Наружная резьба - левая пластина  
Внутренняя резьба - правая пластина



Класс точности 6g/6H

	Наружная резьба обозначение		Внутренняя резьба обозначение		Шаг резьбы мм	IC	L	T	X	Y	UM25U
	Правая	Левая	Правая	Левая							
	16ER1.00ISO-M	-	16NR1.00ISO-M	-	1	3/8"	16	3,65	0,7	0,7	•
	16ER1.50ISO-M	-	16NR1.50ISO-M	-	1,5				0,8	1,0	•
	16ER2.00ISO-M	-	16NR2.00ISO-M	-	2				1,0	1,3	•
	16ER2.50ISO-M	-	16NR2.50ISO-M	-	2,5	1/2"	22	4,76	1,1	1,5	•
	16ER3.00ISO-M	-	16NR3.00ISO-M	-	3				1,2	1,6	•
	22ER3.50ISO-M	-	22NR3.50ISO-M	-	3,5				1,6	2,3	•
	22ER4.00ISO-M	-	22NR4.00ISO-M	-	4				1,6	2,3	•
	22ER5.00ISO-M	-	22NR5.00ISO-M	-	5				1,7	2,5	•
	22ER6.00ISO-M	-	22NR6.00ISO-M	-	6				2,0	2,9	•

## ОПИСАНИЕ МАРКИ ТОКАРНОГО СПЛАВА

UM25U

P10-P30  
M15-M30  
K15-K30  
S10-S30

**Состав:** Основа из мелкозернистого твердого сплава с высоким содержанием кобальта, с твердым покрытием PVD AlTiN. Покрытие повышает прочность режущей кромки в широком диапазоне скоростей и подач.

**Область применения:** Рекомендуется для общей обработки конструкционных и нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов и чугуна.



ООО «ЮМИК»  
111141, Россия, г. Москва, ул. Кусковская, д. 20А  
Тел.: 8 (495) 197-77-47  
info@umictool.com