

2026



МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

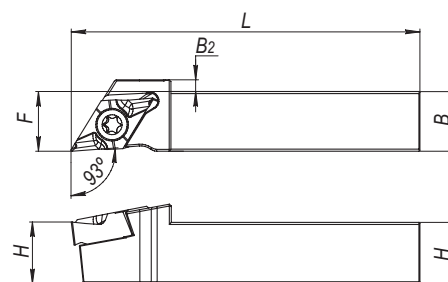
ДЛЯ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава					
				UM15P	UM22P	UM25P	UM20M	UM30M	UM15K
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	< 500	< 150HB	180-400	140-220	150-250			
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	170-360	100-200	120-220			
P3	Среднеуглеродистые стали	< 800	< 220HB	160-320	100-200	120-220			
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионнотвердеющие стали	600-900	< 330HB	150-300	90-120	100-150			
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионнотвердеющие стали	900-1350	< 450HB	120-200	80-100	100-130			
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44HRC	50-60					
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700					60-180	80-200	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700					60-120	60-150	
K1	Серый чугун	125-500	120-290HB						180-450
K2	Ковкий чугун	< 600	130-260HB						170-360
K3	Чугун с шаровидным графитом	> 600	180-350HB						120-280
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы								
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы								
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%								
N4	Латунь, бронза, медь								
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля						40-60	40-80	
S2	Жаропрочные титановые сплавы 25-7						40-70	40-90	
H	Закалённые стали	<55 HRC							
	Закалённые стали	<60 HRC							
	Закалённые стали с ХТО	< 65 HRC							

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава				
				UM10N	UM25U	UMK15PM	UMK20S	UMK10U
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	< 500	< 150HB		150-250	100-200		80-200
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB		120-220	100-200		80-200
P3	Среднеуглеродистые стали	< 800	< 220HB		120-220	100-200		80-200
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионноотверждающие стали	600-900	< 330HB		100-150	80-160		50-100
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионноотверждающие стали	900-1350	< 450HB		100-130	60-180		50-100
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44HRC					
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700			60-180	60-180	60-130	60-130
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			60-120	60-180	60-130	60-130
K1	Серый чугун	125-500	120-290HB		150-300			80-200
K2	Ковкий чугун	< 600	130-260HB		120-200			80-200
K3	Чугун с шаровидным графитом	> 600	180-350HB		80-150			50-100
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы			260-900				
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы			260-900				
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%			200-500				
N4	Латунь, бронза, медь			100-400				
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля				20-50	30-70	30-90	20-40
S2	Жаропрочные титановые сплавы 25-7				25-70	30-70	30-90	20-40
H	Закалённые стали	<55 HRC						30-80
	Закалённые стали	<60 HRC						
	Закалённые стали с ХТО	< 65 HRC						

- Для установки двусторонних пластин DXGU...
- Может использоваться на АПТ



Обозначение	Артикул	H	B	F	L	B2	Размер пластины
SDJXR-0808H-07	205040 0807	8	8	8	100	2	DXGU0703...
SDJXR-1010J-07	205040 1007	10	10	10	110	0	DXGU0703...
SDJXR-1212J-07	205040 1207	12	12	12	110	0	DXGU0703...
SDJXR-1010J-11	205040 1011	10	10	10	110	6	DXGU1104...
SDJXR-1212JX-11	205040 1211	12	12	12	120	4	DXGU1104...
SDJXR-1616JX-11	205040 1611	16	16	16	120	0	DXGU1104...

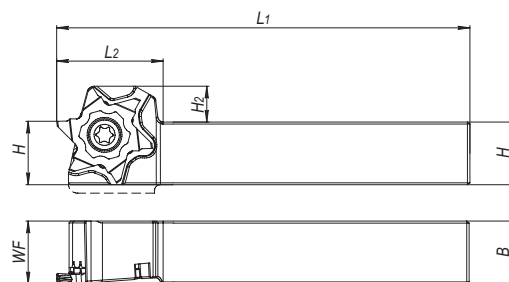
DXGU Пластины DXGU



	Обозначение	f, мм/об	ap, мм	UMK15PM	UMK10U	UMK20S
	DXGU0703005-TF	0,03-0,1	0,1-2,0	•	•	•
	DXGU070301-TF	0,03-0,1	0,2-2,0	•	•	•
	DXGU070302-TF	0,03-0,15	0,3-2,0	•	•	•
	DXGU070304-TF	0,03-0,15	0,5-2,0	•	•	•
	DXGU1104005-TF	0,03-0,15	0,1-3,5	•	•	•
	DXGU110401-TF	0,03-0,1	0,2-3,5	•	•	•
	DXGU110402-TF	0,03-0,1	0,3-3,5	•	•	•
	DXGU110404-TF	0,03-0,15	0,5-3,5	•	•	•
	DXGU0703005-TFX	0,03-0,1	0,1-1,5	•	•	•
	DXGU070301-TFX	0,03-0,1	0,2-1,5	•	•	•
	DXGU070302-TFX	0,03-0,15	0,3-1,5	•	•	•
	DXGU070304-TFX	0,03-0,15	0,2-1,5	•	•	•
	DXGU1104005-TFX	0,03-0,2	0,2-4,5	•	•	•
	DXGU110401-TFX	0,03-0,2	0,3-4,5	•	•	•
DXGU110402-TFX	0,03-0,2	0,3-4,5	•	•	•	
DXGU110404-TFX	0,03-0,2	0,3-4,5	•	•	•	

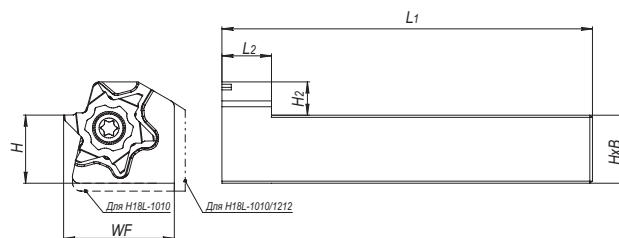


- Для установки 6-ти кромочных пластин H18
- На одну державку устанавливается пластина типа H18 любой конфигурации



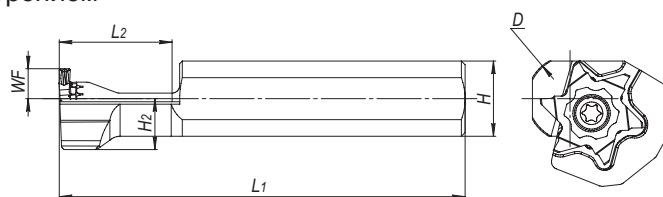
Обозначение	Артикул	H	B	WF	H2	L2	L1	Винт	Ключ
H18R-1010JX	205380 1018	10	10	10	7	20	120	KS-4008-T	KW-T15
H18R-1212JX	205380 1218	12	12	12	7	20	120	KS-4008-T	KW-T15
H18R-1616JX	205380 1618	16	16	16	7	20	120	KS-4008-T	KW-T15
H18R-2020JX	205380 2018	20	20	20	7	20	120	KS-4008-T	KW-T15

- Для установки 6-ти кромочных пластин H18
- На одну державку устанавливается пластина типа H18 любой конфигурации
- Угловое исполнение державки



Обозначение	Артикул	H	B	WF	H2	L2	L1	Винт	Ключ
H18L-1010JX-F	205382 1018	10	10	19	9	16	120	KS-4008-T	KW-T15
H18L-1212JX-F	205382 1218	12	12	19	9	16	120	KS-4008-T	KW-T15
H18L-1616JX-F	205382 1618	16	16	21	9	16	120	KS-4008-T	KW-T15

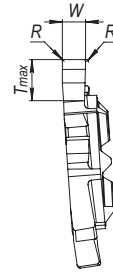
- Для установки 6-ти кромочных пластин H18
- На одну державку устанавливается пластина типа H18 любой конфигурации
- Исполнение с цилиндрическим хвостовиком и поднутрением



Обозначение	Артикул	D	H	WF	H2	L2	L1	Винт	Ключ
S14H-H18L-F	205384 1418	14	13	6	15	20	100	KS-4008-T	KW-T15
S16G-H18L-F	205384 1618	16	15	6	15	20	95	KS-4008-T	KW-T15
S19JX-H18L-F	205384 1918	19,05	18	6	15	20	120	KS-4008-T	KW-T15
S20JX-H18L-F	205384 2018	20	19	6	15	20	120	KS-4008-T	KW-T15
S22JX-H18L-F	205384 2218	22	21	10	11	20	120	KS-4008-T	KW-T15
S25H-H18L-F	205384 2518	25	24	10	11	20	100	KS-4008-T	KW-T15
S254JX-H18L-F	205384 2528	25,4	24	10	11	20	120	KS-4008-T	KW-T15



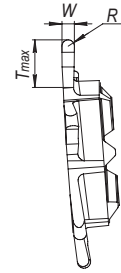
- 6 режущих кромок на пластине
- Прямое исполнение режущей кромки



	Обозначение	W	Tmax	R	f, мм/об	UMK15PM	UMK10U
	H18-GR 050	0,5	1,5	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 060	0,6	1,5	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 070	0,7	1,5	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 075	0,75	1,5	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 070	0,7	2	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 075	0,75	2	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 080	0,8	2	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 090	0,9	2	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 100	1	3	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 100	1	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 110	1,1	3	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 110	1,1	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 120	1,2	3	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 120	1,2	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 125	1,25	3	0,05	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 125	1,25	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 130	1,3	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 130	1,3	3	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 140	1,4	3	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 140	1,4	3	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 150	1,5	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 150	1,5	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 160	1,6	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 160	1,6	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 170	1,7	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 170	1,7	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 175	1,75	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 175	1,75	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 180	1,8	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 180	1,8	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 190	1,9	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 190	1,9	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 200	2	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 200	2	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 210	2,1	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 210	2,1	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 220	2,2	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 220	2,2	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 230	2,3	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 230	2,3	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 240	2,4	3,5	0,1	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 240	2,4	3,5	0,2	0,02-0,06	•	•
	H18-GR 250	2,5	3,5	0,1	0,02-0,07	•	•
	H18-GR 250	2,5	3,5	0,2	0,02-0,07	•	•

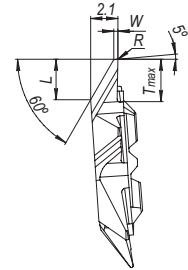


- 6 режущих кромок на пластине
- Исполнение режущей кромки с полным радиусом



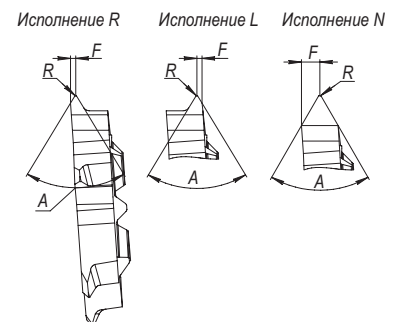
	Обозначение	W	T _{max}	R	f, мм/об	UMK15PM	UMK10U
	H18-R 035	0,7	1,5	0,35	0,02-0,06	•	•
	H18-R 050	1	2	0,5	0,02-0,06	•	•
	H18-R 060	1,2	2	0,6	0,02-0,06	•	•
	H18-R 075	1,5	3,5	0,75	0,02-0,06	•	•
	H18-R 100	2	3,5	1	0,02-0,08	•	•
	H18-R 125	2,5	3,5	1,25	0,02-0,08	•	•

- 6 режущих кромок на пластине



	Обозначение UMIC	W	T _{max}	L	R	f, мм/об	ap, мм	UMK15PM	UMK10U
	H18-BT 005	0,3	3,5	3,5	0,05	0,02-0,08	0,06-3	•	•
	H18-BT 010	0,3	3,5	3,5	0,1	0,02-0,08	0,1-3	•	•
	H18-BT 015	0,3	3,5	3,5	0,15	0,02-0,08	0,1-3	•	•

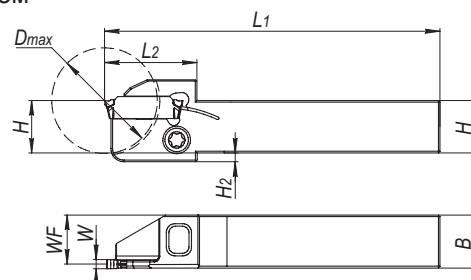
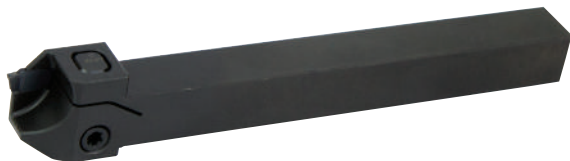
- 6 режущих кромок на пластине
- Исполнение режущей с правым, левым или нейтральным исполнением



	Обозначение UMIC	F	A	R	Шаг резьбы		ap, мм	UMK15PM	UMK10U
					мм	ниток/дюйм			
	H18-TR 040R	0,4	60°	0,05	0,2-0,75	127-34	0,02-0,05	•	•
	H18-TR 080R	0,8	60°	0,05	0,4-1,25	63-21	0,02-0,05	•	•
	H18-TR 040L	0,4	60°	0,05	0,2-0,75	127-34	0,02-0,05	•	•
	H18-TR 080L	0,8	60°	0,05	0,4-1,25	63-21	0,02-0,05	•	•
	H18-TR 125N	1,25	60°	0,1	1,0-1,5	25-17	0,03-0,08	•	•



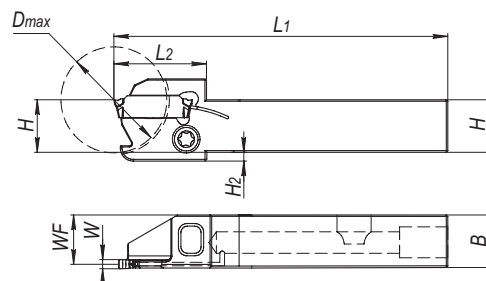
- Для установки пластин KGCS
- Крепление пластины с помощью тягового цилиндра боковым винтом позволяет не снимать державку со станка при смене пластины
- Уменьшение времени на переналадку



Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	H	B	L1	WF	L2	H2	Dmax	W	Пластина
UQCOR/L-1010J-1,5D12	205322 1015	205322 1016	10	10	110	9,4	17	4	12	1,5-1,75	KGCS15... KGCS175...
UQCOR/L-1212JX-1,5D16	205322 1215	205322 1216	12	12	120	11,4	19	2	16	1,5-1,75	KGCS15... KGCS175...
UQCOR/L-1616JX-1,5D24	205322 1615	205322 1616	16	16	120	15,4	21	0	24	1,5-1,75	KGCS15... KGCS175...
UQCOR/L-1010J-2,0D20	205322 1020	205322 1021	10	10	110	9,2	21	4	20	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...
UQCOR/L-1212JX-2,0D24	205322 1220	205322 1221	12	12	120	11,2	21	2	24	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...
UQCOR/L-1616JX-2,0D32	205322 1620	205322 1621	16	16	120	15,2	30	0	32	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...
UQCOR/L-2020JX-2,0D32	205322 2020	205322 2021	20	20	120	19,2	30	0	32	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...

205 324 Державки отрезные UQCO-IC

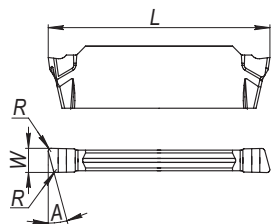
- Для установки пластин KGCS
- Крепление пластины с помощью тягового цилиндра боковым винтом позволяет не снимать державку со станка при смене пластины
- Уменьшение времени на переналадку
- Возможность подключения к системе подачи СОЖ станка



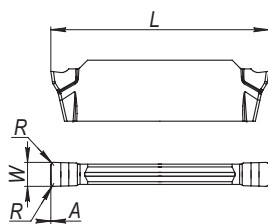
Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	H	B	L1	WF	L2	H2	Dmax	W	Пластина
UQCOR/L-1212JX-2,0D24-IC	205324 41220	205324 41221	12	12	120	11,2	28	7	24	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...
UQCOR/L-1616JX-2,0D32-IC	205324 41620	205324 41621	16	16	120	15,2	37	3	32	2,0-2,5	KGCS20... KGCS25...



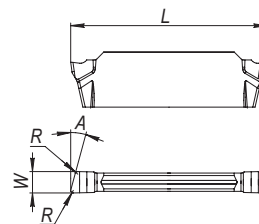
Правое исполнение



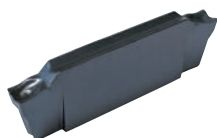
Нейтральное исполнение



Левое исполнение



- Геометрия CM
- Для работы со средними подачами
- Нейтральное, правое или левое исполнение



Обозначение	W	R	L	A	Исполнение	UMK10U
KGCS 15003-N-CM	1,5	0,03	14	0	1	•
KGCS 15010-N-CM	1,5	0,1	14	0	1	•
KGCS 15015-N-CM	1,5	0,15	14	0	1	•
KGCS 17515-N-CM	1,75	0,15	14	0	1	•
KGCS 15003-R-CM	1,5	0,03	14	15	2	•
KGCS 15010-R-CM	1,5	0,1	14	15	2	•
KGCS 15015-R-CM	1,5	0,15	14	15	2	•
KGCS 15003-L-CM	1,5	0,03	14	15	3	•
KGCS 15010-L-CM	1,5	0,1	14	15	3	•
KGCS 15015-L-CM	1,5	0,15	14	15	3	•

- Геометрия CF
- Для работы с пониженной подачей
- Нейтральное, правое или левое исполнение



Обозначение	W	R	L	A	Исполнение	UMK10U
KGCS 20003-N-CF	2	0,03	18	0	1	•
KGCS 20010-N-CF	2	0,1	18	0	1	•
KGCS 20015-N-CF	2	0,15	18	0	1	•
KGCS 20020-N-CF	2	0,2	18	0	1	•
KGCS 25020-N-CF	2,5	0,2	18	0	1	•
KGCS 20003-R-CF	2	0,03	18	15	2	•
KGCS 20010-R-CF	2	0,1	18	15	2	•
KGCS 20015-R-CF	2	0,15	18	15	2	•
KGCS 20020-R-CF	2	0,2	18	15	2	•
KGCS 20003-L-CF	2	0,03	18	15	3	•
KGCS 20010-L-CF	2	0,1	18	15	3	•
KGCS 20015-L-CF	2	0,15	18	15	3	•
KGCS 20020-L-CF	2	0,2	18	15	3	•

- Геометрия CH
- Для работы с повышенной подачей
- Нейтральное, правое или левое исполнение



Обозначение	W	R	L	A	Исполнение	UMK10U
KGCS 20003-N-CH	2	0,03	18	0	1	•
KGCS 20010-N-CH	2	0,1	18	0	1	•
KGCS 20015-N-CH	2	0,15	18	0	1	•
KGCS 20020-N-CH	2	0,2	18	0	1	•
KGCS 25020-N-CH	2,5	0,2	18	0	1	•
KGCS 20003-R-CH	2	0,03	18	15	2	•
KGCS 20010-R-CH	2	0,1	18	15	2	•
KGCS 20015-R-CH	2	0,15	18	15	2	•
KGCS 20020-R-CH	2	0,2	18	15	2	•
KGCS 20003-L-CH	2	0,03	18	15	3	•
KGCS 20010-L-CH	2	0,1	18	15	3	•
KGCS 20015-L-CH	2	0,15	18	15	3	•
KGCS 20020-L-CH	2	0,2	18	15	3	•

Рекомендуемые режимы

Группа материалов	Предел прочности Н/мм	Vc м/мин	Подача мм/об		
			-CM	-CF	-CH
P	<700	60-100	0,01-0,06	0,02-0,07	0,05-0,15
	<800	60-100	0,01-0,06	0,02-0,07	0,05-0,15
	<1000	60-100	0,01-0,06	0,02-0,07	0,05-0,15
M	<700	60-130	0,01-0,05	0,01-0,05	0,05-0,12
	>700	60-130	0,01-0,05	0,01-0,05	0,05-0,12
K	<240	80-200	0,03-0,07	0,03-0,08	0,05-0,15
	<300	60-180	0,03-0,07	0,03-0,08	0,05-0,15
S	Ti	20-40	0,01-0,03	0,01-0,03	0,03-0,08
	Ni	20-40	0,01-0,03	0,01-0,03	0,03-0,08
H	<55 HRC	30-80	0,01-0,04	0,01-0,04	0,03-0,08

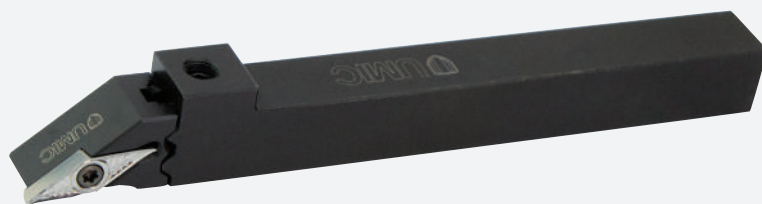
! Рекомендованные режимы резания являются справочной информацией. Назначенные режимы необходимо скорректировать согласно реальным условиям обработки.







МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ UQ И UQP

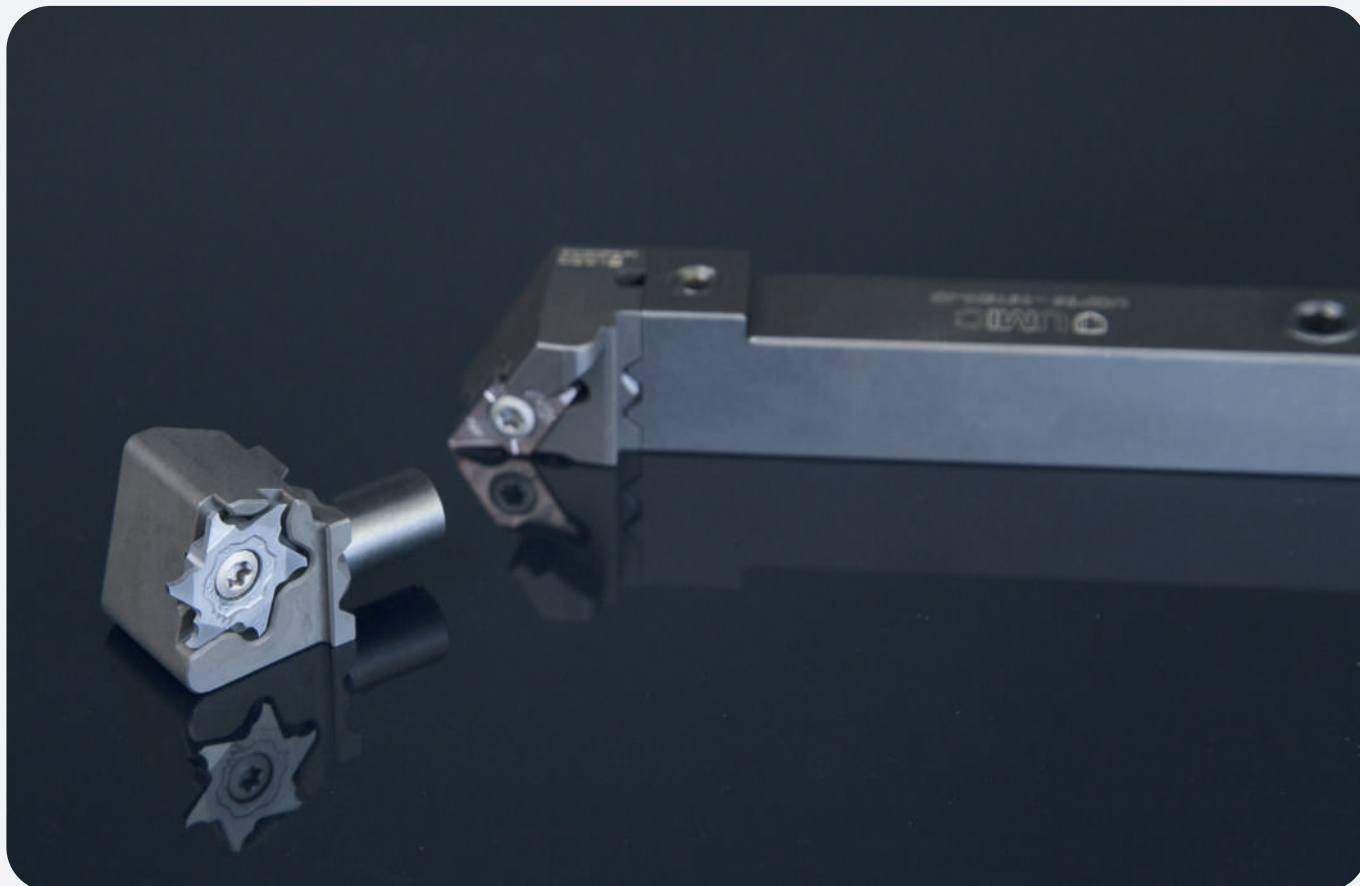


Системы крепления UQ и UQP разработаны специально для автоматов продольного точения швейцарского типа. Система базовых державок и сменных головок позволяет значительно (до 80%) сократить время на смену изношенной пластины.

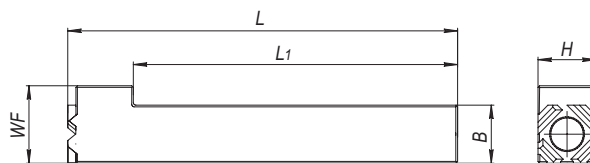
Державки системы UQP представлены в исполнении с высокоточной подачей СОЖ в зону резания, что позволяет более эффективно использовать режущий инструмент и обеспечивает лучший отвод стружки. Это напрямую влияет на производительность и качество обработанной поверхности. Поскольку меняется только головка, а базовая державка остаётся в станке, нет необходимости каждый раз при замене пластины отключать инструмент от системы подачи СОЖ станка.

Для замены головок в обеих системах необходимо ослабить только один винт, который находится в свободном доступе. Благодаря данному решению смена головок происходит просто и быстро, соответственно, с данной задачей теперь сможет справиться персонал более низкой квалификации.

Системы могут применяться на практически всех типах АПТ с сечением державок 10x10, 12x12, 16x16.



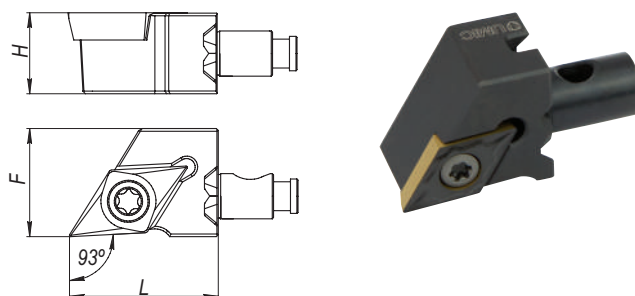
- К одной базовой державке подходит любая из головок модульной системы соответствующего сечения.
- Уменьшение времени на переналадку



Обозначение	Артикул	B	H	WF	L1	L	Винт	Ключ
UQ10-1012F	205706 1010	10	12	16	67	80	205706 0001	205706 0004
UQ12-1212F	205706 1212	12	12	16	67	80	205706 0001	205706 0004
UQ12-1212H	205706 1214	12	12	16	87	100	205706 0001	205706 0004
UQ16-1616F	205706 1616	16	16	18	67	80	205706 0002	205706 0005
UQ16-1616H	205706 1618	16	16	18	87	100	205706 0002	205706 0005

205 718 Головки модульной системы UQ-SDJC

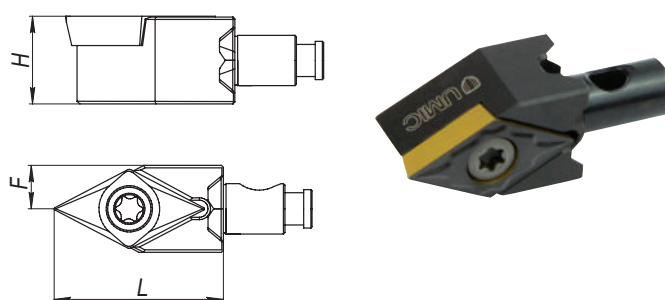
- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	F	H	L	Размер пластины
UQ10-SDICR/L-11	205718 1011	205718 1012	16	10	22	DC...11T3...
UQ12-SDICR/L-11	205718 1211	205718 1212	16	12	22	DC...11T3...
UQ16-SDICR/L-11	205718 1611	205718 1612	19	16	23	DC...11T3...

205 722 Головки модульной системы UQ-SDNCN

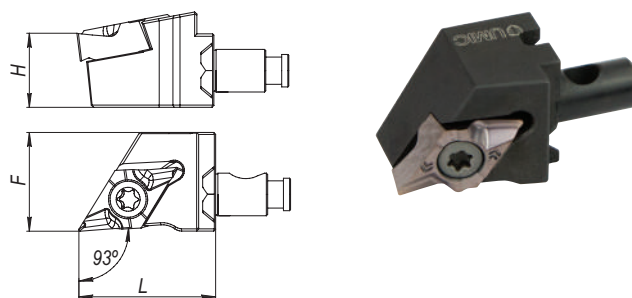
- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQ10-SDNCN-11	205722 1011	6	10	22	DC...11T3...
UQ12-SDNCN-11	205722 1211	6	12	22	DC...11T3...
UQ16-SDNCN-11	205722 1611	8	16	23	DC...11T3...



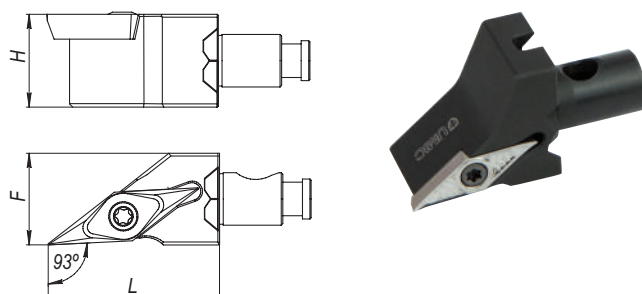
- Для установки пластин DXGU
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул правая	F	H	L	Размер пластины
UQ10-SDJXR-07	205732 1007	12	10	22	DXGU0703...
UQ12-SDJXR-07	205732 1207	12	12	22	DXGU0703...
UQ16-SDJXR-07	205732 1607	16	16	23	DXGU0703...
UQ10-SDJXR-11	205732 1011	12	10	22	DXGU1104...
UQ12-SDJXR-11	205732 1211	12	12	22	DXGU1104...
UQ16-SDJXR-11	205732 1611	16	16	23	DXGU1104...

205 740 Головки модульной системы UQ-SVJ

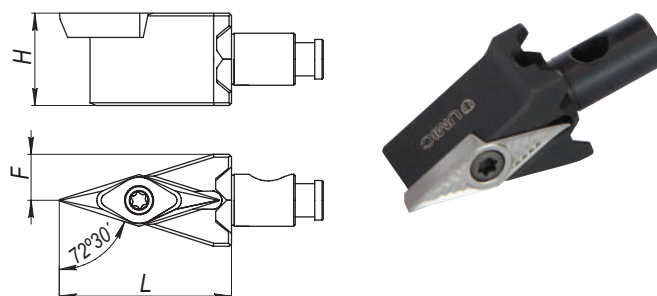
- Для установки пластин V...T1103
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	F	H	L	Размер пластины
UQ10-SVJBR/L-11	205740 1011	205740 1012	12	10	22	VB...1103...
UQ12-SVJBR/L-11	205740 1211	205740 1212	12	12	22	VB...1103...
UQ16-SVJBR/L-11	205740 1611	205740 1612	16	16	23	VB...1103...
UQ10-SVJCR/L-11	205740 1213	205740 1214	12	10	22	VC...1103...
UQ12-SVJCR/L-11	205740 1213	205740 1214	12	12	22	VC...1103...
UQ16-SVJCR/L-11	205740 1613	205740 1614	16	16	23	VC...1103...

205 744 Головки модульной системы UQ-SVV...N

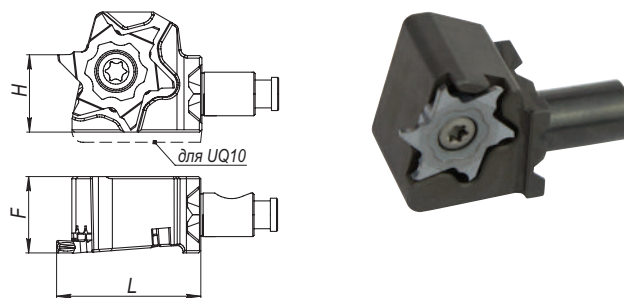
- Для установки пластин V...T1103
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQ10-SVVB-N-11	205744 1011	6	10	22	VB...1103...
UQ12-SVVB-N-11	205744 1211	6	12	22	VB...1103...
UQ16-SVVB-N-11	205744 1211	8	16	23	VB...1103...
UQ10-SVVC-N-11	205744 1013	6	10	22	VC...1103...
UQ12-SVVC-N-11	205744 1213	6	12	22	VC...1103...
UQ16-SVVC-N-11	205744 1613	8	16	23	VC...1103...



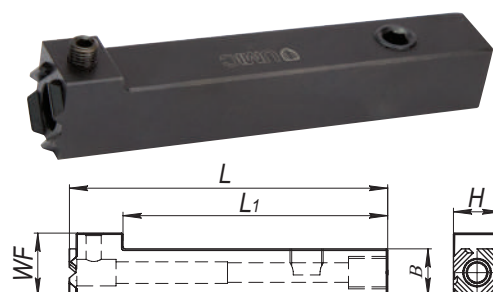
- Для установки 6-ти кромочных пластин H18
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQ10-H18R	205748 1018	12	10	22	H18...
UQ12-H18R	205748 1218	12	12	22	H18...
UQ16-H18R	205748 1618	16	16	23	H18...

205 752 Модульная система для автоматов продольного точения UQP

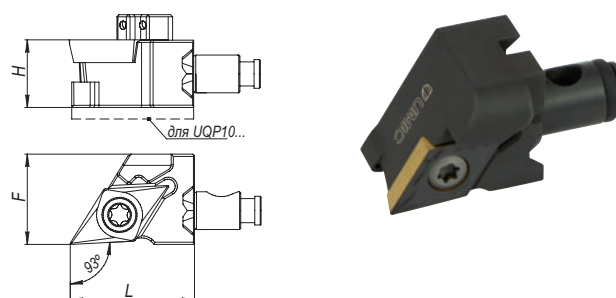
- К одной базовой державке подходит любая из головок модульной системы соответствующего сечения
- Точность позиционирования головок относительно базовой державки $\pm 0,003$ мм
- Уменьшение времени на переналадку
- Возможность подключения к системе подачи СОЖ станка



Обозначение	Артикул	H	B	WF	L1	L	Размер головки	Винт	Ключ
UQP10-1012F-IC	205752 1010	10	12	16	67	80	UQP10	205752 0001	205752 0005
UQP12-1212F-IC	205752 1212	12	12	16	67	80	UQP12	205752 0002	205752 0006
UQP12-1212H-IC	205752 1214	12	12	16	87	100	UQP12	205752 0002	205752 0006
UQP16-1616F-IC	205752 1616	16	16	18	67	80	UQP16	205752 0003	205752 0007
UQP16-1616H-IC	205752 1618	16	16	18	87	100	UQP16	205752 0003	205752 0007

205 756 Головки модульной системы UQP-SDJC

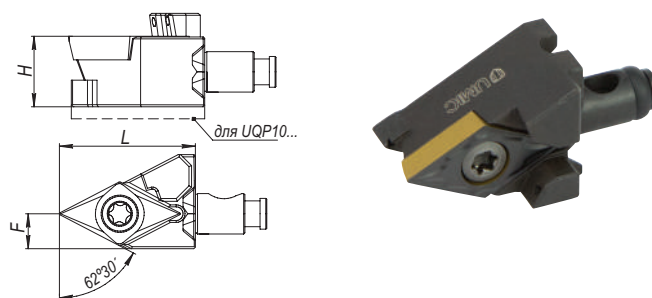
- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания



Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	F	H	L	Размер пластины
UQP10-SDJCR/L-11-IC	205756 1011	205756 1012	16	10	22	DC...11T3...
UQP12-SDJCR/L-11-IC	205756 1211	205756 1212	16	12	22	DC...11T3...
UQP16-SDJCR/L-11-IC	205756 1611	205756 1612	16	16	23	DC...11T3...

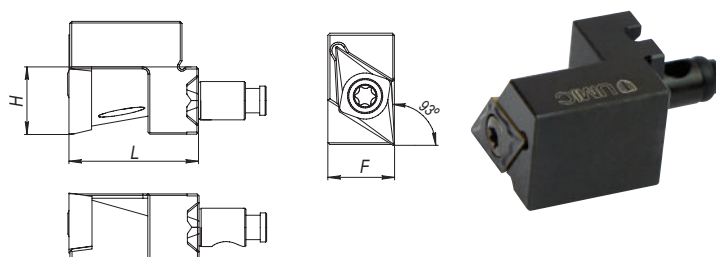


- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания



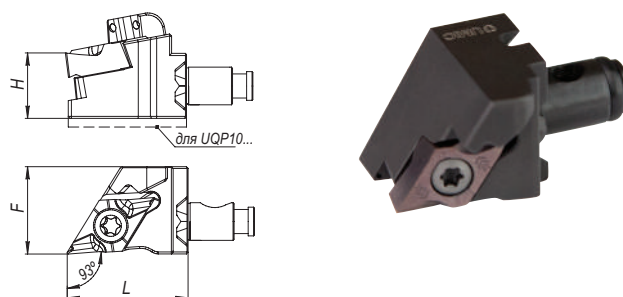
Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-SDNCN-11	205758 1011	5	10	22	DC...11T3...
UQP12-SDNCN-11	205758 1211	6	12	22	DC...11T3...
UQP16-SDNCN-11	205758 1611	8	16	23	DC...11T3...

- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения.
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания
- Для врезания по оси Y



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-Y-SDJCR11-IC	205760 1011	16	10	22	DC...11T3...
UQP12-Y-SDJCR11-IC	205760 1211	16	12	22	DC...11T3...
UQP16-Y-SDJCR11-IC	205760 1611	16	16	23	DC...11T3...

- Для установки двусторонних пластин DXGU
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения.
- Высокоточный подвод СОЖ в зону резания



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-SDJXR07-IC	205766 1007	16	10	22	DXGU0703...
UQP12-SDJXR07-IC	205766 1207	16	12	22	DXGU0703...
UQP16-SDJXR07-IC	205766 1607	16	16	23	DXGU0703...
UQP10-SDJXR11-IC	205766 1011	16	10	22	DXGU1104...
UQP12-SDJXR11-IC	205766 1211	16	12	22	DXGU1104...
UQP16-SDJXR11-IC	205766 1611	16	16	23	DXGU1104...



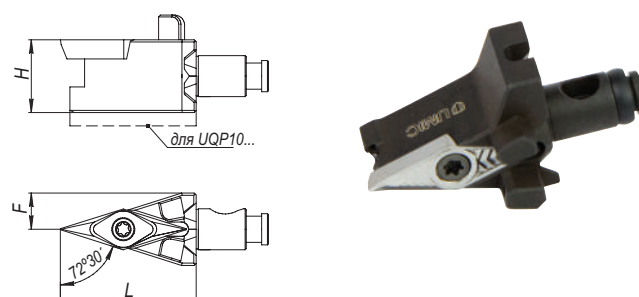
- Для установки пластин V...T1103
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения.
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания



Обозначение	Артикул правая	Артикул левая	F	H	L	Размер пластины
UQP10-SVJBR/L11-IC	205770 1011	205770 1012	16	10	22	VB...1103...
UQP12-SVJBR/L11-IC	205770 1211	205770 1212	16	12	22	VB...1103...
UQP16-SVJBR/L11-IC	205770 1611	205770 1612	16	16	23	VB...1103...
UQP10-SVJCR/L11-IC	205770 1013	205770 1014	16	10	22	VC...1103...
UQP12-SVJCR/L11-IC	205770 1213	205770 1214	16	12	22	VC...1103...
UQP16-SVJCR/L11-IC	205770 1613	205770 1614	16	16	23	VC...1103...

205 772 Головки модульной системы UQP-SVV...N

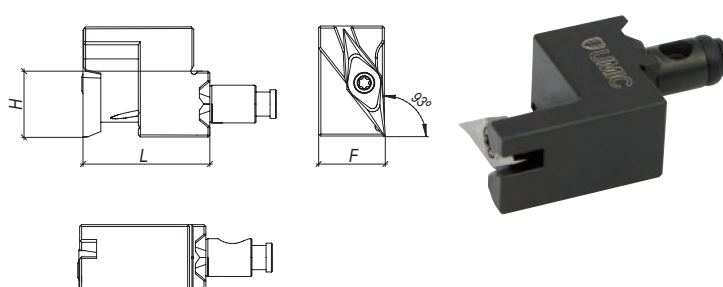
- Для установки пластин V...T1103
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-SVVBN11-IC	205772 1011	5	10	22	VB...1103...
UQP12-SVVBN11-IC	205772 1211	6	12	22	VB...1103...
UQP16-SVVBN11-IC	205772 1611	8	16	23	VB...1103...
UQP10-SVVCN11-IC	205772 1013	5	10	22	VC...1103...
UQP12-SVVCN11-IC	205772 1213	6	12	22	VC...1103...
UQP16-SVVCN11-IC	205772 1613	8	16	23	VC...1103...

205 774 Головки модульной системы UQP-Y-SDJCR-IC

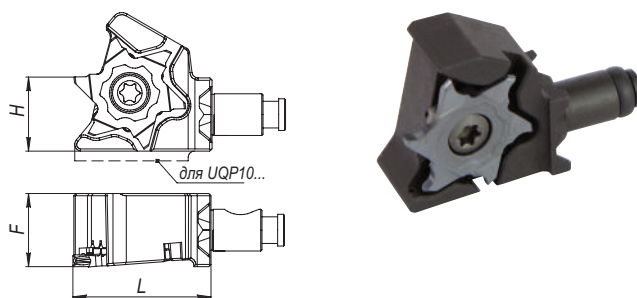
- Для установки пластин DC...T11T3
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения.
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания
- Для врезания по оси Y



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-Y-SVJCR11-IC	205774 1011	16	10	23	VC...1103...
UQP12-Y-SVJCR11-IC	205774 1211	16	12	23	VC...1103...
UQP16-Y-SVJCR11-IC	205774 1611	16	16	23	VC...1103...

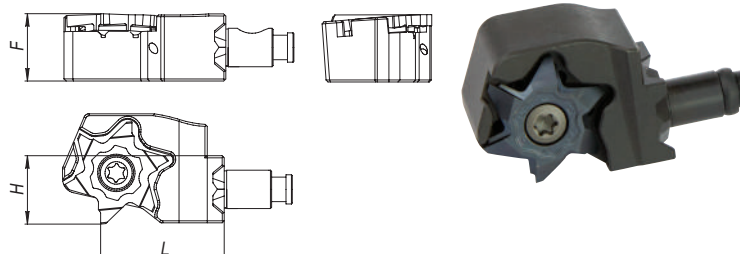


- Для установки 6-ти кромочных пластин Н18
- Установка в базовую державку системы UQ соответствующего сечения
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-H18R-IC	205780 1006	16	10	22	H18...
UQP12-H18R-IC	205780 1206	16	12	22	H18...
UQP16-H18R-IC	205780 1606	16	16	23	H18...

- Для установки пластин Н18
- Установка в базовую державку системы UQP соответствующего сечения.
- Высокоточная подача СОЖ в зону резания
- Для резания по оси Y



Обозначение	Артикул	F	H	L	Размер пластины
UQP10-Y-H18R-IC	205782 1006	16	10	19,5	H18...
UQP12-Y-H18R-IC	205782 1206	16	12	19,5	H18...
UQP16-Y-H18R-IC	205782 1606	16	16	20,5	H18...





